

ANNEXE 1 : ANNEXE PEDAGOGIQUE : BAC Professionnel TCI

NOM Prénom élève : _____

Professeur référent : _____

Tuteur : _____

1. Objectifs de la période de formation en entreprise :

Le titulaire du baccalauréat professionnel « Technicien en chaudronnerie industrielle » est spécialiste de la fabrication des ouvrages : **ensembles chaudronnés, ensembles de tôlerie, tuyauteries industrielles et ossatures en structures métalliques**. C'est un technicien qui intervient essentiellement en entreprise, mais aussi sur chantier pour des interventions de maintenance ou de travaux neufs. Ce professionnel qualifié exerce ses fonctions en autonomie.

Il sait :

- analyser et exploiter des spécifications techniques définissant un ouvrage à réaliser ;
- **élaborer, avec assistance numérique, un processus de réalisation d'un élément d'un ouvrage ;**
- fabriquer un ensemble chaudronné ;
- **dans le cadre d'activités sur chantier, pour des interventions de pose ou de maintenance, réhabiliter un sous-ensemble d'un ouvrage ;**
- **identifier au sein d'un planning les tâches liées à sa réalisation ;**
- rendre compte de manière écrite et orale.

2. Activités à développer en milieu professionnel :

ACTIVITÉ 1 : ANALYSE, **EXPLOITATION DES DONNÉES TECHNIQUES ET PRÉPARATION AVEC ASSISTANCE NUMÉRIQUE D'UNE OU PLUSIEURS RÉALISATIONS CHAUDRONNÉES.**

- T 1-1 : Identifier la fonction et le mode d'assemblage des éléments constitutifs de tout ou partie d'un ensemble chaudronné.
- T 1-2 : **Décoder les données de définition d'un sous-ensemble ou d'un élément à partir d'un dossier technique.**
- T 1-3 : Identifier les contraintes réglementaires.
- T 1-4 : Définir la chronologie des étapes de la réalisation.
- T 1-5 : Choisir des moyens, outils et paramètres.
- T 1-6 : Déterminer les données opératoires.
- T 1-7 : Rédiger des documents préparatoires aux opérations de réalisation.
- T 1-8 : Développer les éléments chaudronnés avec une assistance numérique.
- T 1-9 : Élaborer avec une assistance numérique les programmes de pilotage des moyens de fabrication.

ACTIVITÉ 2 : **FABRICATION DE TOUT OU PARTIE D'UN ENSEMBLE CHAUDRONNÉ.**

- T 2-1 : Préparer l'environnement des postes de fabrication.
- T 2-2 : Réaliser les montages d'assemblage.
- T 2-3 : **Préparer et mettre en œuvre les postes de fabrication en respectant le processus donné.**
- T 2-4 : Assembler des éléments, des ensembles ou sous-ensembles.
- T 2-5 : Contrôler les pièces fabriquées et les assemblages.
- T 2-6 : Formuler et transmettre les informations nécessaires à la fabrication.

ACTIVITÉ 3 : **RÉHABILITATION SUR CHANTIER D'UN OU PLUSIEURS ENSEMBLES CHAUDRONNÉS.**

- T 3-1 : Identifier les tâches liées à la réalisation (fabrication, installation, maintenance) au sein d'un planning et d'une équipe.
- T 3-2 : Organiser son chantier.
- T 3-3 : Déterminer par relevé les données de définition.
- T 3-4 : **Participer à l'élaboration d'un processus de réhabilitation.**
- T 3-5 : Réhabiliter tout ou partie d'une installation.
- T 3-6 : Contrôler la réhabilitation.
- T 3-7 : Renseigner les documents de suivi.

ATTITUDES PROFESSIONNELLES ET SAVOIR-ÊTRE

- Respecter les horaires de travail et faire preuve de ponctualité
- Communiquer de façon professionnelle
- Se présenter et avoir une tenue adaptée au milieu professionnel
- Faire preuve de curiosité professionnelle
- Faire preuve de discrétion, de respect du secret professionnel
- Effectuer son travail en respectant les consignes
- **Faire preuve de motivation et s'impliquer dans son travail**
- Faire preuve de dynamisme, de participation active
- **Faire preuve d'efficacité dans son travail**
- **S'intégrer au sein de l'équipe**
- Tenir compte des remarques formulées pour progresser
- Garder la maîtrise de soi

Observations éventuelles :