

## ANNEXE 1 : ANNEXE PEDAGOGIQUE : BAC Professionnel TRPM option RSP

NOM Prénom élève : \_\_\_\_\_

Professeur référent : \_\_\_\_\_

Tuteur : \_\_\_\_\_

### 1. Objectifs de la période de formation en entreprise :

Le ou la titulaire du baccalauréat professionnel « Technicien en réalisation de produits mécaniques, option réalisation et suivi de productions » intervient essentiellement en entreprise dans le secteur de production ou d'outillage pour des tâches de préparation, de réglage, de mise en œuvre des moyens de production, de contrôle et de suivi des produits fabriqués.

Au sein de son entreprise, il utilise les machines-outils caractéristiques du métier pour lequel il a été recruté et qui sont mises à sa disposition. Il est capable de s'intégrer dans des environnements de production ou de manutention palettisés, automatisés, robotisés ou « cobotisés ». Pour autant, son activité doit être distinguée des activités et tâches concernant la conduite ou le pilotage des installations ou des lignes de production, exigeant d'autres compétences et d'autres certifications.

### 2. Activités à développer en milieu professionnel :

**ACTIVITÉ 1 : ANALYSE, EXPLOITATION DES DONNÉES TECHNIQUES ET PRÉPARATION AVEC ASSISTANCE NUMÉRIQUE D'UNE OU PLUSIEURS RÉALISATIONS (PIÈCE UNITAIRE OU SÉRIE, SOUS-ENSEMBLE).**

T 1-1: **Extraire d'un dossier technique les données de définition d'un sous-ensemble, d'un outillage de mise en forme, d'un ou des éléments à réaliser.**

T 1-2 : Identifier les contraintes de réalisation.

T 1-3 : Définir la chronologie des étapes de la réalisation. Choisir les moyens.

T 1-4 : Déterminer les données opératoires de réalisation.

T 1-5 : Définir le mode opératoire de contrôle et les moyens associés.

T 1-6 : Simuler et tester les programmes de pilotage des moyens de fabrication.

T 1-7 : **Vérifier les temps et l'ordonnancement de la réalisation d'un sous-ensemble ou d'un outillage.**

T 1-8 : Rédiger des documents préparatoires aux opérations de réalisation. Compléter le dossier de réalisation.

**ACTIVITÉ 2 : RÉALISATION ET QUALIFICATION DE TOUT OU PARTIE D'UN PRODUIT.**

T 2-1 : **Organiser l'environnement de travail du ou des postes de fabrication ou de montage.**

T 2-2 : Gérer les approvisionnements de produits à fabriquer, les matières d'œuvre, les éléments standards.

T 2-3 : Assembler et régler les porte-pièces (spécifiques, modulaires, embarreurs, pincés, canons...), les porte-outils et les outils. Etalonner les outillages de contrôle nécessaires à la réalisation.

T 2-4 : Préparer, régler les postes de fabrication en respectant le ou les processus opératoires fournis.

T 2-5 : **Mettre en œuvre la réalisation dans le respect des règles de sécurité.**

T 2-6 : Contrôler les spécifications obtenues.

T 2-7 : Ajuster les réglages et les paramètres de fabrication pour respecter les critères de production (coûts, délais, qualité, quantité).

T 2-8 : Renseigner le dossier technique et les données de gestion.

**ACTIVITÉ 3 : SUIVI D'UNE FABRICATION QUALIFIÉE ET MAINTENANCE DES MOYENS DE PRODUCTION.**

T 3-1 : **Prendre connaissance du dossier de réalisation ou du dossier technique de l'outillage et de l'environnement de production.**

T 3-2 : Conduire la production stabilisée, surveiller et analyser les évolutions.

T 3-3 : **Mettre en œuvre les procédures d'ajustement et de suivi des paramètres de production.**

T 3-4 : **Mettre en œuvre les règles et les procédures de sécurité, de respect de l'environnement.**

T 3-5 : Réaliser la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau des moyens de production, des outils.

T 3-6 : Rendre compte et transmettre les informations sur la réalisation en cours.

T 3-7 : **Collaborer au processus d'amélioration continue de l'entreprise.**

**ATTITUDES PROFESSIONNELLES ET SAVOIR-ÊTRE**

- Respecter les horaires de travail et faire preuve de ponctualité
- Communiquer de façon professionnelle
- Se présenter et avoir une tenue adaptée au milieu professionnel
- Faire preuve de curiosité professionnelle
- Faire preuve de discrétion, de respect du secret professionnel
- Effectuer son travail en respectant les consignes
- **Faire preuve de motivation et s'impliquer dans son travail**
- Faire preuve de dynamisme, de participation active
- **Faire preuve d'efficacité dans son travail**
- **S'intégrer au sein de l'équipe**
- Tenir compte des remarques formulées pour progresser
- Garder la maîtrise de soi

Observations éventuelles :